

Codice: 5G

## Epofond AM-9



bicomponente epossidico ancorante universale

Rivestimento satinato per ferro, alluminio, leghe leggere, legno, plastica e cemento. Usato come primer o sottofondo in cicli nautici è anche adatto per pavimentazioni e per serbatoi che contengono olii, nafta, kerosene e soluzioni di soda. Sviluppa una pellicola atossica sovraverniciabile con prodotti clorocaucciù, acrilici e poliuretanic, fornendo una base di ancoraggio ed una barriera anticorrosiva di lunga efficacia. Viene usata su vetroresina in cicli antiosmosi preventiva o curativa.

Caratteristiche		Dati Applicativi	
<b>Tipologia</b>	Bicomponente	<b>Applicazione</b>	Pennello rullo e spruzzo
<b>Tipo di legante sol a</b>	Epossidico	<b>Miscela a+b in volume</b>	4 parti Sol.A con 1 Sol.B
<b>Tipo di legante sol b</b>	Addotto amminico	<b>Miscela a+b in peso</b>	100 parti Sol.A con 20 Sol.B
<b>Peso specifico kg/lt (±0,05)</b>	1,400 (A) - 1,020 (B)	<b>Pot life a+b (20c)</b>	Usare miscela entro 6-8 ore
<b>Residuo secco (peso)</b>	62%	<b>Diluizione pennello-rullo</b>	10-15% Diluente 765
<b>Residuo secco (volume)</b>	37%	<b>Diluizione spruzzo</b>	15-25% Diluente 765
<b>Stoccaggio +23°C (±2)</b>	30 mesi in contenitori sigillati	<b>Essiccazione al tatto</b>	2 ore (20°C)
	120-150 sec. A+B	<b>Tempo di sovraverniciatura</b>	12-24 ore (20°C)
		<b>Temperatura applicativa</b>	Tra +10 c e +40 c
		<b>Umidità relativa</b>	Inferiore all 80%
		<b>Spessore secco consigliato</b>	50 microns per mano
		<b>Resa teorica m2/litro</b>	8-9 (5-6 m2/Kg)

### PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E CICLO APPLICATIVO

#### Acciaio.

Si consiglia la sabbiatura del supporto al grado SA 2,5. Se ciò non fosse possibile il supporto dovrà essere perfettamente pulito, asciutto, sgrassato ed esente da ruggine e/o calamina ed abrasivato meccanicamente. Su fondi o zincanti epossidici o poliuretanic applicare una mano di EPOFOND AM-9, quindi 1-2 mani di POLIFOND seguite dalla finitura prescelta.

#### Acciaio zincato nuovo.

Il supporto deve essere asciutto e perfettamente sgrassato. Applicare una mano di EPOFOND AM/9.

#### Acciaio zincato già verniciato.

Rimuovere le eventuali tracce di ruggine mediante abrasivatura. La superficie deve essere asciutta e perfettamente sgrassata. Applicare una mano di EPOFOND AM/9.

#### Vetroresina.

Il supporto deve essere asciutto, ben sgrassato e leggermente abrasivato. Applicare una mano di EPOFOND AM/9.

#### Cemento.

Il supporto deve essere pulito, asciutto, stagionato, esente da particelle friabili facilmente distaccabili, da efflorescenze e da olii distaccanti. Applicare come fondo una mano di EPOFOND AM/9, diluita a secondo dell'assorbimento del cemento. Lasciare asciugare ed applicare altre 2 mani di EPOFOND AM/9 a finire (per pavimenti, muri interni ecc.) oppure, in

Codice: 5G

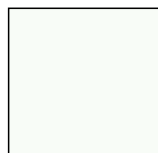
## Epofond AM-9

alternativa, nel caso sia richiesta una finitura estetica, applicare invece 2 mani di smalto poliuretano.

### Legno

Il supporto deve essere pulito, asciutto, stagionato. Applicare una mano di EPOFOND AM-9 diluita dal 50% con Diluente 765, a secondo dell'assorbimento. Dopo 12-24 una seconda mano di EPOFOND AM-9 diluita dal 10-20% con Diluente 765.

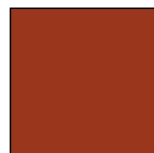
### Colori



Colore: : BIANCO  
Cod. colore:: 5GB000



Colore: : GRIGIO  
Cod. colore:: 5G0000



Colore: : ROSSO OX  
Cod. colore:: 5GA000

### PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di iniziare l'applicazione dei prodotti vernicianti si osservino attentamente le simbologie di rischio e le norme di sicurezza riportate sull'etichetta di ogni barattolo e sulla Scheda di Sicurezza di ogni prodotto disponibile su richiesta. Per ulteriori informazioni non esitate a contattare il nostro Ufficio Tecnico.

### NOTE

Le informazioni qui riportate sono fornite al meglio della nostra attuale conoscenza, tuttavia poiché le condizioni di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non costituiscono alcun tipo di garanzia implicita; in tal senso la Società fornitrice declina sin da ora ogni responsabilità che può essere collegata ad un anomalo uso dei prodotti. L'ufficio Tecnico della propria sede è a disposizione per qualsiasi chiarimento connesso all'uso dei nostri prodotti. Le percentuali di diluizione ed i tempi di essiccazione sono da considerarsi solo indicativi, in relazione ad una temperatura di 20°C e sono pertanto soggetti a variazioni con il variare della temperatura, in presenza di particolari condizioni climatiche o di fattori applicativi determinanti al momento dell'applicazione.