

Codice: F40112

Eviox Cromominio



antiruggine a base di minio di piombo - solo per uso professionale

Antiruggine sintetica superiore a base di minio di piombo e additivi anti-imputridimento per conferire un eccellente potere anticorrosivo, elevata copertura ed ottima adesione. Il prodotto è stato opportunamente studiato per resistere in ambiente marino ed industriale con doti di buona elasticità ed aderenza. Il legante è composto da una resina alchidica lungo-olio modificata, particolarmente impermeabile all'acqua. Consigliato in cicli sintetici su ferro e legno. **PRODOTTO PER SOLO USO PROFESSIONALE.**

Caratteristiche		Dati Applicativi	
Tipologia	Monocomponente	Applicazione	Pennello rullo e spruzzo
Tipo di legante sol a	Alchidico modificato	Diluizione pennello-rullo	10-15% Diluente 107
Peso specifico kg/lit (±0,05)	1.600	Diluizione spruzzo	15-25% Diluente 900
Residuo secco (volume)	60%	Essiccazione al tatto	2-3 ore (20°C)
Viscosità ford	11-13 sec. (Ø8 a 20°C)	Tempo di sovraverniciatura	16-24 ore (20°C)
Stoccaggio +23°C (±2)	30 mesi in contenitori sigillati	Temperatura applicativa	Tra +10 c e +40 c
		Spessore secco consigliato	40 microns per mano
		Resa teorica m2/litro	9

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO E CICLO APPLICATIVO

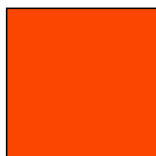
Ferro nuovo.

Quando non sia possibile sabbare preparare il supporto con spazzola meccanica o disco abrasivo. Il supporto deve essere pulito, asciutto e ben sgrassato, privo di ruggine o tracce di calamina. Togliere i residui della spazzolatura. Pulire la superficie con straccio imbevuto di Diluente 107 o Diluente 900. Applicare 1 mano di fondo EVIOX CROMOMINIO seguita eventualmente da una seconda mano a distanza di 24 ore. Sovraverniciare con lo smalto di finitura richiesto.

Ferro già verniciato.

Se le vecchie pitture si presentano non perfettamente ancorate o friabili, esse vanno rimosse meccanicamente. Tracce di ruggine dovranno essere rimosse con spazzola meccanica o disco abrasivo e carteggiate con carta abrasiva media (280-320). Pulire la superficie con straccio imbevuto di Diluente 107 o Diluente 900. Lasciare asciugare bene. Applicare 1 mano di fondo EVIOX CROMOMINIO sulle parti riportate a ferro, seguita eventualmente da una seconda mano a distanza di 24 ore. Sovraverniciare con lo smalto di finitura richiesto.

Colori



Colore: : ARANCIO
Cod. colore:: F40112

Codice: F40112

Eviox Cromominio

PRECAUZIONI DI SICUREZZA

Prima di iniziare l'applicazione dei prodotti vernicianti si osservino attentamente le simbologie di rischio e le norme di sicurezza riportate sull'etichetta di ogni barattolo e sulla Scheda di Sicurezza di ogni prodotto disponibile su richiesta. Per ulteriori informazioni non esitate a contattare il nostro Ufficio Tecnico.

NOTE

Le informazioni qui riportate sono fornite al meglio della nostra attuale conoscenza, tuttavia poiché le condizioni di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non costituiscono alcun tipo di garanzia implicita; in tal senso la Società fornitrice declina sin da ora ogni responsabilità che può essere collegata ad un anomalo uso dei prodotti. L'ufficio Tecnico della propria sede è a disposizione per qualsiasi chiarimento connesso all'uso dei nostri prodotti. Le percentuali di diluizione ed i tempi di essiccazione sono da considerarsi solo indicativi, in relazione ad una temperatura di 20°C e sono pertanto soggetti a variazioni con il variare della temperatura, in presenza di particolari condizioni climatiche o di fattori applicativi determinanti al momento dell'applicazione.